



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ  
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ  
С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ  
ФОРМЫ 1FF1

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16180—91

Издание официальное

Е



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

18 р. 40 к. БЗ 11—12—91/1143

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ  
С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ  
ФОРМЫ 1FF1**

**Размеры**

Diamond grinding wheels, straight (round face)  
wheel shape 1FF1.  
Dimensions

**ГОСТ  
16180—91**

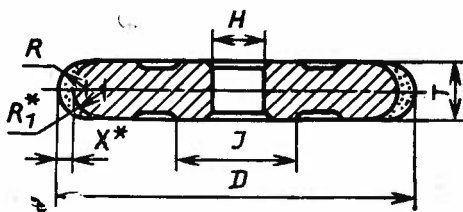
СКП 39 7001

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные круги с полукругло-выпуклым профилем формы 1FF1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

мм

Обозначение типоразмера круга	D	I	H	T	R	R <sub>1</sub>	X	
2729-0001	50		16	2,0	1,0	1	2	
2729-0002				3,0	1,5	2	4	
2729-0033				4,0	2,0	3	3	3
2729-0003								
2729-0004	75	—	20	5,0	2,5	4	4	
2729-0005				6,0	3,0			4
2729-0006				8,0	4,0			5
2729-0007				10,0	5,0			6
2729-0008	100	40	32	4,0	2,0	3	6	
2729-0009				5,0	2,5	3		
2729-0010				6,0	3,0	4		
2729-0011				8,0	4,0	5		
2729-0012		50		—	10,0	5,0	6	6
2729-0013					12,0	6,0	7	
2729-0014					16,0	8,0	9	
2729-0015					20,0	10,0	12	
2729-0016	125	50	32	4,0	2,0	3	4	
2729-0017				5,0	2,5	3		
2729-0018				6,0	3,0	4		
2729-0019				8,0	4,0	5		
2729-0020		150		50	10,0	5,0	6	6
2729-0021					12,0	6,0	7	
2729-0022					16,0	8,0	9	
2729-0023					20,0	10,0	12	
2729-0024	200	70	51	10,0	5,0	6	4	
2729-0025				12,0	6,0	7		
2729-0026				16,0	8,0	9		
2729-0027				20,0	10,0	12		
2729-0028	250	70		30,0	15,0	16	6	
2729-0029				20,0	10,0	12		
2729-0030				30,0	15,0	16		
2729-0031	250	70		20,0	10,0	12	6	
2729-0032			30,0	15,0	16			

Примечание. Круги допускаются изготавливать без выточек.

Пример условного обозначения круга формы 1FF1 с наружным диаметром  $D=100$  мм, высотой  $T=4$  мм, толщиной алмазоносного слоя  $X=4$  мм:

*2729-0009 ГОСТ 16180—91*

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов по ИСО 6168, указанных в приложении 2.

## МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ IFF1

Таблица 2

Размеры в мм

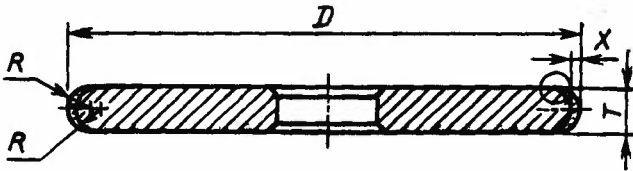
D	T	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150
50	2,0	2	1,31	1,97	2,63	3,90
	3,0	4	3,70	5,50	7,30	11,00
	4,0	3	3,30	4,80	6,60	10,00
75		4	4,80	7,20	9,60	14,30
	7,40		11,10	14,80	22,20	
	5,0		9,40	14,00	18,70	28,10
	6,0		11,00	16,40	21,90	33,00
	8,0		14,40	21,60	28,80	43,00
	10,0		17,80	26,80	36,00	54,00
100	4,0	4	10,10	15,10	20,10	30,00
	5,0		12,70	19,00	25,40	38,00
	6,0		14,90	22,30	29,70	45,00
	8,0		19,60	29,40	39,00	59,00
	10,0		24,30	36,00	49,00	73,00
	12,0		43,00	65,00	87,00	130,00
	16,0		57,00	86,00	114,00	172,00
	20,0		68,00	102,00	137,00	205,00
125	4,0	4	12,70	19,00	25,40	38,00
	5,0		16,00	24,00	32,00	48,00
	6,0		18,80	28,20	38,00	56,00
	8,0		24,80	37,00	50,00	74,00
	10,0		31,00	46,00	61,00	92,00
	12,0		55,00	83,00	111,00	166,00
	16,0	73,00	109,00	146,00	219,00	
	20,0	87,00	131,00	174,00	261,00	

## Размеры в мм

D	T	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150
150	10,0	4	37,00	56,00	74,00	111,00
	12,0		44,00	66,00	88,00	133,00
	16,0		58,00	87,00	117,00	175,00
200	20,0	6	106,00	159,00	212,00	318,00
	30,0		144,00	215,00	287,00	431,00
	30,0		220,00	330,00	440,00	660,00
250	20,0	6	181,00	272,00	362,00	545,00
	30,0		278,00	418,00	555,00	835,00

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

## РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 1FF1 ПО ИСО 6188



Черт. 2

Таблица 3

мм	
D	50; 75; 100; 125; 150
T	От 4 до 20
R	От 2 до 10
X	2; 3; 4

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» ТК 95

### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, В. М. Машинистов, А. Е. Горбунов, Т. В. Шаранова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1840

Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и альборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 1FF1

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 16180—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л. Владимиров*  
 Технический редактор *В. Н. Малькова*  
 Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 12.12.91 Подп. к печ. 19.03.92 Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,31. Тираж 1876 экз.

Одлена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
 Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 718